

# Sig 100

# Sig 200



## LOS DIGITALIZADORES DE FIRMA QUE COMBINAN SENCILLEZ Y SEGURIDAD

Sig100 y Sig200 resultan ideales para:

- **Administraciones y gobiernos:** documentos de identidad, formularios de inscripción
- **Empresas:** contratos, gestión de empleados y visitantes
- **Bancos y aseguradoras:** aperturas de cuentas, contractualización de préstamos
- **Comercios:** validación de pagos, programas de fidelización
- **Salud:** formularios de admisión, informes médicos
- **Turismo y ocio:** inscripciones, llegadas y salidas

### INTEGRE FIRMAS DIRECTAMENTE EN SUS TARJETAS

Los digitalizadores Sig100 y Sig200 permiten, mediante una impresora de tarjetas Evolis y un ordenador, integrar directamente una firma en el diseño de la tarjeta y aumentar así el nivel de seguridad de la misma.



### PRECISIÓN Y SEGURIDAD

Los digitalizadores Sig100 y Sig200 digitalizan las firmas en **alta resolución** y hacen posible además el **registro de datos biométricos** (presión, velocidad de escritura...), lo que permite realizar **análisis grafológicos**.

La transferencia de datos entre los digitalizadores y el ordenador está **totalmente protegida mediante un cifrado AES** (Advanced Encryption Standard).

### FIRMA NATURAL

Dotadas de una **gran pantalla** y de un **acabado unico**, los digitalizadores Sig100 y Sig200 proporcionan una **sensación de escritura natural**.

La firma se **visualiza en tiempo real** en la pantalla y la legibilidad está optimizada en cualquier entorno, gracias a la **pantalla retroiluminada**.

### INSTRUMENTO DE COMUNICACIÓN

Los digitalizadores Evolis permiten **visualizar textos e imágenes**.

El usuario puede visualizar el documento que firma en la tableta Sig200. Gracias a la función presentación de diapositivas, es posible además visualizar **avisos publicitarios en color**.

Los digitalizadores de firma **Sig100** y **Sig200** de Evolis se han diseñado para capturar firmas electrónicas de manera rápida, eficaz y segura.

En unos segundos, la firma de sus clientes se graba para múltiples usos: documentos de identidad, firma y validación de todo tipo de documentos electrónicos incluso durante los desplazamientos.

De este modo, la producción de documentos de papel se reduce, los procesos se optimizan y la imagen de marca de su organización se refuerza.

### SENCILLEZ DE USO

Compactas y finas, los digitalizadores de firma Evolis **se integran perfectamente en cualquier entorno de trabajo** y son también sus aliadas para **usos móviles**. Conectadas directamente a su ordenador mediante un puerto USB, Sig100 y Sig200 **se reconocen automáticamente** y no requieren conexión a la red.

### FÁCIL INTEGRACIÓN

La integración en sus sistemas TI y aplicaciones existentes viene facilitada por las **APIs y el SDK gratis**.

### INVERSIÓN SOSTENIBLE

Sig100 y Sig200 son **sólidas**, habiéndose prestado la máxima atención a los materiales que las componen. Su **superficie es resistente a las rayas** para permitir una duración máxima y la garantía de 2 años le asegura una **inversión a largo plazo**.

# Sig 100

- Gran superficie de escritura y de visualización: pantalla LCD monocromo de 4" (95 x 47 mm)



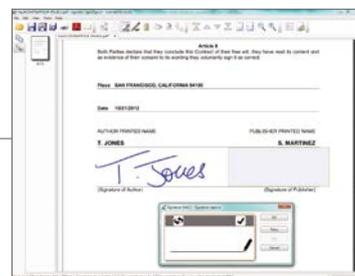
# Sig 200

- Enorme superficie de escritura y de visualización: pantalla TFT color de 5" (101 x 76 mm)

## signoSign<sup>2</sup>

### FIRMA ELECTRÓNICA

Con el software SignoSign/2 opcional, crea y firme un archivo PDF instantáneamente, de manera segura.



- Diseño extraplano y superficie lisa para una firma natural
- Captura de datos biométricos: 500 Hz y 1040 dpi para una alta precisión
- Conexión USB Plug and Play
- Transferencia de datos cifrada hacia el ordenador
- Lápiz estándar para una sustitución sencilla
- Fijación resistente antitorsión para una manipulación sencilla

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Pantalla retroiluminada
- Pantalla monocromo (Sig100) o color (Sig200)
- Diseño ergonómico extraplano
- Superficie lisa
- Tratamiento antirrayas
- Visualización de la firma en tiempo real
- Conexión al ordenador mediante un puerto USB 2.0
- Lápiz estándar
- Fijación flexible antitorsión

### PANTALLA

- Pantalla retroiluminada
- Sig100:
  - Tamaño: 4" (10,5 cm)
  - Pantalla LCD monocromo
  - Resolución: 320 x 160 píxeles
  - Tamaño de los píxeles: 0,275 mm
  - Superficie: 95 x 47 mm
- Sig200:
  - Tamaño: 5" (12,7 cm)
  - Pantalla TFT color
  - Resolución: 640 x 480 píxeles
  - Tamaño de los píxeles: 0,0529 x 0,1587 mm
  - Superficie: 101 x 76 mm
- Visualización de los estados mediante 2 LED

### SENSOR

- Superficie de firma activa: 95 x 47 mm (Sig100) / 100 x 75 mm (Sig200)
- Linealidad: +/- 1,5 % en las direcciones x, y, z
- 1024 niveles de presión

### DIGITALIZACIÓN

- Frecuencia de muestreo externo: 500 muestras 4D por segundo (coordenadas x, y, velocidad y presión)
- Frecuencia de muestreo interno: 6000 muestras por segundo
- Resolución: 1040 dpi no interpolados

### PUERTOS / CONECTIVIDAD

- HID (Human Interface Device) USB 2.0 full-speed (12 Mbps), compatible con las versiones anteriores
- Plug and Play: no es necesario instalar controladores

### SEGURIDAD

- Transferencia segura de los datos entre el digitalizador y el ordenador mediante cifrado AES
- Firma RSA y cifrado RSA en el digitalizador
- Número de serie interno único

### SOFTWARE

- Sistemas operativos compatibles:
  - Windows™ XP 32/64, W7 32/64, W8 32/64, Server 2003, 2008
  - Linux
- SDK gratuito por encargo:
  - Configuración y personalización de la pantalla
  - Definición de la superficie de firma
  - Captura de las firmas en distintos formatos de imágenes
  - Firma RSA en la tableta
  - Documentación disponible por encargo
- Controlador Twain gratuito por encargo
- Software signoSign/2 opcional para la creación y la firma de documentos PDF protegidos

### MEMORIA (SIG200)

- Memoria interna para presentaciones: hasta 10 imágenes

### CERTIFICACIONES, DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

- CE, FCC
- RoHS
- DIN EN 60950-1, DIN EN 61000-6-1, DIN EN 61000-6-3

### ALIMENTACIÓN

- Mediante puerto USB, sin alimentación de la red

### AMBIENTE DE USO

- Temperatura min./máx. de funcionamiento: - 10° / 60 °C (14° / 140 °F)
- Temperatura de almacenamiento: - 25° / 70° C (-13° / 158 °F)
- Humedad: 90% sin condensación
- Presión atmosférica: > 700 hPa

### CONTENIDO DE LA CAJA

- Digitalizador de firma
- Cable USB fijo (1,5 m)
- Lápiz (estándar)
- Soporte para sujeción vertical del lápiz (Sig200)

### DIMENSIONES Y PESO

- Dimensiones (H x l x P):
  - Sig100: 10 x 160 x 120 mm
  - Sig200: 15 x 191 x 180 mm
- Peso:
  - Sig100: 200 g
  - Sig200: 356 g

### CONDICIONES DE GARANTÍA

- 2 años

### EUROPE - MIDDLE-EAST - AFRICA

Evolis Card Printer - 14 avenue de la Fontaine - ZI Angers-Beaucouzé  
49070 Beaucouzé - France  
T +33 (0) 241 367 606 - F +33 (0) 241 367 612 - info@evolis.com

**AMERICAS** - Evolis Inc. - Fort Lauderdale - evolisinc@evolis.com

**ASIA-PACIFIC** - Evolis Asia Pte Ltd - Singapore - evolisasia@evolis.com

**INDIA** - Evolis India - Mumbai - evolisindia@evolis.com

**CHINA** - Shanghai - infochina@evolis.com

[www.evolis.com](http://www.evolis.com)

**evolIS**